

SCHEMA TECNICA VAGLI SECONDARI

ALLEGATO 2

Codice	T 1/2/3 RS 202	
<u>Vaglio secondario</u>		
Tipo	a tamburo rotante	
Costruttore	TCM	
Modello	EE 059	
Quantità	3	
Materiale da trattare	RSU sottovaglio primario pezzatura < 120 mm	
Potenzialità di esercizio / massima	23,2 / 30	t/h
	77 / 100	m ³ /h
Flussi in uscita previsti max		
-sovallo	13	t/h
-sottovaglio	17	t/h
Peso vaglio (escluso strutture di sostegno)	23 750	kg
CORPO VAGLIANTE		
Sezione tamburo	Circolare	
Velocità di rotazione nominale	11	giri/min
Inclinazione asse tamburo (regolazione manuale)	1 – 4°	
Tamburo vagliante:		
- diametro / lunghezza cilindro	2 500 / 8 000	mm
- tipologia fori vaglianti	Circolari autopulenti	
- diametro indicativo fori vaglianti	60	mm
- sup. totale lamiera vaglianti	62	m ² ca.
- rapporto superficie fori/lamiera	45	%
- spessore lamiera	6 - 8	
- tramoggia di carico	SI	
Materiali costruttivi:		
- lamiera /profilati	FE 430 B	
- piste di rotolamento	FE 430 B	
N° piste di rotolamento	2	
Tipo di sostegno	Rulli gommati	
Tipo di guida assiale di contrasto	Rullo	

SCHEMA TECNICA VAGLI SECONDARI ALLEGATO 2

N° rulli di guida e di contrasto	2
Peso (escluse strutture di sostegno)	6 500 kg
CARTERATURA DI PROTEZIONE	
materiale	Lamiera zincata
spessore lamiera	3
portelli di ispezione: numero ubicazione tipo chiusura	8 laterali volantino
predisposizione per aspirazione aria: numero punti di aspirazione flangiati dimensioni forniti di flangia cieca	4 300 mm si
peso totale carteratura	2 700 kg
TELAIO DI BASE	
materiale	Profilati HE-UNP
rulli di guida e di contrasto: - numero - diametro - materiale	2 250 mm acciaio C40 temp.
ruote di guida e sostegno folli: - numero - diametro - materiale	2 550 mm acciaio + Vulkolan
ruote trasmissione moto: - numero - diametro - materiale	2 550 mm acciaio + Vulkolan
Peso totale telaio di base	3 900 kg

SCHEDA TECNICA VAGLI SECONDARI ALLEGATO 2

STRUTTURA DI SOSTEGNO VAGLIO	
Tipo	in carpenteria metallica montata mediante bulloneria
materiale	Fe 430 B
n° gambe di sostegno	4 doppie
peso totale struttura di sostegno	6 500 Kg

CARPENTERIA DI RACCORDO

ALIMENTAZIONE VAGLIO	
A bocca libera, con ingresso centrale del nastro e scarico del materiale direttamente all'interno del tamburo rotante	
TRAMOGGIA COLLETRICE SOTTOVAGLIO	
materiale costruttivo: lamiera profilati	Fe 430 B Fe 430 B
spessore lamiera	4 mm
collegamenti lamiera – carpenteria	bullonati e saldati
peso totale tramoggia	1 800 Kg
CUFFIA DI SCARICO E CONDOTTO CADUTA SOVVALLO	
materiale costruttivo: lamiera profilati	Fe 430 B Fe 430 B
spessore lamiera	4 mm
collegamenti lamiera – carpenteria	bullonati e saldati

SCHEMA TECNICA VAGLI SECONDARI ALLEGATO 2

peso totale cuffia di scarico e condotto caduta sovravvallo	1 050	kg
GRUPPO DI COMANDO		
Tipo di trasmissione movimento al tamburo	diretta	
Tipo di trasmissione motore-riduttore pendolare	cinghie (I = 2,18)	
Motore elettrico:		
- numero di motori	2	
- potenza installata (cad.)	11	kW
- potenza assorbita (cad.)	9	kW
- tensione di alimentazione	380	V - 3P
- numero poli	4	
- isolamento	IP 55	
- protezione	CL. F	
Riduttore	Bonfiglioli RAP 60 (I = 10)	
- peso totale motorizzazione	1 200	Kg
STRUMENTAZIONE		
contatti di sicurezza carteratura	Si. (interruzione della rotazione del vaglio a portello di ispezione aperto)	
controllagiri	si	
strumentazione di sicurezza come da normative	si	