



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a socio unico

**OGGETTO: G.P. 11/SAPNA/2017 - SERVIZIO DI RECUPERO E RELATIVO TRASPORTO A DESTINO IN AMBITO NAZIONALE/COMUNITARIO DEI RIFIUTI AVENTI CODICE CER 19.12.12 (FRAZIONE SECCA TRITOVAGLIATA) PROVENIENTI DA STABILIMENTI DI TRITOVAGLIATURA ED IMBALLAGGIO RIFIUTI GESTITI DA S.A.P. NA. SpA – LOTTO 1 – CIG 72749831E4; LOTTO 2 – CIG 7274988603; LOTTO 3 – CIG 7274993A22**  
**COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA ART. 76 D. LGS. 50/2016**

In riferimento alla gara in oggetto, si comunica che in data 28.03.2018 con determinazione dell'Amministratore Unico di questa stazione appaltante, a seguito della verifica degli atti di gara, si è provveduto ad aggiudicare l'appalto, in via definitiva:

- Lotto 2: all'operatore economico **costituendo RTI Rea Dalmine SpA – Parente Trasporti sas di Parente Claudio & C.** con sede della capogruppo in Dalmine (BG), via Dossi snc, P. IVA 02486950161, importo totale per l'esecuzione del servizio pari a € **4.662.054,43** di cui € **2.330.560,00** per il servizio base, € **934,43** per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso ed € **2.330.560,00** per l'eventuale attivazione dell'opzione di cui all'art. 3 del capitolato speciale d'appalto. Prezzo unitario **€/Ton. 145,66**. Ribasso percentuale **0,23%**;
- Lotti 1 e 3: deserti.

Ai sensi dell'art. 76, comma 6, del D. Lgs. 50/2016, i contratti inerenti i servizi di cui al presente appalto saranno stipulati entro il 28.05.2018, secondo quanto stabilito dall'art. 32, comma 8, del D. Lgs. 50/2016 non ricorrendo gli obblighi di cui all'art. 32, comma 9, del medesimo decreto in quanto, in relazione al lotto n. 2, è stata presentata un'unica domanda di partecipazione.

**È fatta salva la facoltà di questa stazione appaltante di procedere all'esecuzione anticipata delle prestazioni contrattuali ai sensi dell'art. 32, commi 8 e 13, del D. Lgs. 50/2016.**

**Il Responsabile del Procedimento**  
*Ing. Andrea Abbate*